


KCA S TM P4
대한화장품협회 단체표준

[화장품 포장 시험]

라벨 접착력 시험방법

KCA S TM P4 : 2005

	화장품 포장 시험방법 단체표준	KCA S
	라벨 접착력 시험방법	TM P4

1. 적용범위 이 규격은 화장품 포장의 라벨, 스티커 등에 사용하는 종이 또는 수지를 지지체로 한 인쇄용 접착지에 대하여 규정한다.

2. 인용규격 다음에 나타내는 규격은 이 규격에 인용됨으로써 이 규격의 규정 일부를 구성한다. 이러한 인용규격은 그 최신판을 적용한다.

- KS A 1106 접착 테이프 및 접착 시트의 용어
- KS A 1518 인쇄용 접착지
- KS B 5521 인장 시험기
- KS A 1107 접착 테이프 및 접착 시트의 시험 방법

3. 시험 방법

3.1 시험편 시험편은 측정하는 방향으로 길이 약 100 mm, 너비 40 mm인 것을 측정 매수만큼 채취한다.

3.2 시험장치 및 시험판

3.2.1 인장 시험기 인장 시험기는 KS B 5521에 규정된 인장 시험기 또는 이와 동등한 인장 시험기를 사용한다. 시험기의 용량은 측정값이 그 용량의 15~85 % 범위 이내에 들어가는 것을 사용한다. 측정값의 표시 방법은 아날로그식, 디지털식, 차트 기록식 등 어느 것을 사용해도 좋다.

3.2.2 시험판 시험판은 폴리에틸렌판으로 치수는 두께 5 mm 이상, 너비 약 100 mm, 길이 약 125 mm로 한다.

3.2.3 압착 장치 압착장치는 KS A 1107의 10.2.4(압착 장치)의 것을 사용한다.

3.3 조 작

3.3.1 전처리 및 시험편의 제작 시험편은 온도 (20±2) °C, 상대습도 (65±2) % 에서 2 시간 이상 방치하고 접착면이 손 또는 기타의 것에 접촉되지 않도록 주의한다.

3.3.2 준비한 시험편이 늘어나지 않도록 주의하여 시험판의 너비 방향의 중앙에 오도록 놓고 시험편과 시험판의 사이에 공기가 들어가지 않도록 붙인다. 다음에 시험편의 위에서 압착 장치로 약 5 mm/s의 압착속도로 1왕복하여 시험판에 압착한다.

3.3.3 시험편이 붙어있는 접착판을 인장시험기로 당길 수 있도록 장치한다.

3.3.4 매분 약 100 mm의 속도로 시험판에서 완전히 떨어질 때까지 시험판에 대해 90° 벗김 접착력을 측정한다. 최대값을 시료의 측정치로 한다.

4. 품질

4.1 측정치는 따로 규정이 없는 한 다음 기준 이상이어야 한다.

4.1.1 폴리에틸렌 테레프탈레이트 용기용 라벨 : 0.5 N 이상

4.1.2 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 용기용 라벨 : 1.5 N 이상

4.1.3 실제 시료용기 부착 후 접착력 확인 시 상기 기준 이상이어야 한다.

대한화장품협회 단체표준 KCA S

화장품 포장 시험 - 라벨 접착력 시험방법
(KCA S TM P4 : 2005)

제정 : 2005년 4월 30일

제정자 : 대한화장품협회

서울 영등포구 여의도동 17-1번지 금산빌딩 907호

전화 : 02-761-4205